### ППН-502 / ПП-Нп-200Х15С1ГРТ / ПП-АН125

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Ti | B | S | P |
| 1,5-2,2 | 14-20 | 0,8-1,5 | 1,0-2,0 | 0,2-0,8 | 0,5-0,8 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-502 |
| Марка | ПП-Нп-200Х15С1ГРТ |
| Устаревшее обозначение | ПП-АН125 |
| Диаметр | 2,8…3,2 мм. |
| Твердость | 57,5...59,0 HRC. |
| Конструкция | * Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Cамозащитная проволока (С)
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей, испытывающих абразивный износ с умеренными ударными нагрузками.Для наплавки открытой дугой зубьев и стенок ковшей экскаваторов, ножей грейдеров и бульдозеров, грунтозацепов и звездочек ходовой части гусеничных машин. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-093-01411389-2002 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,15 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 150-180 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |